

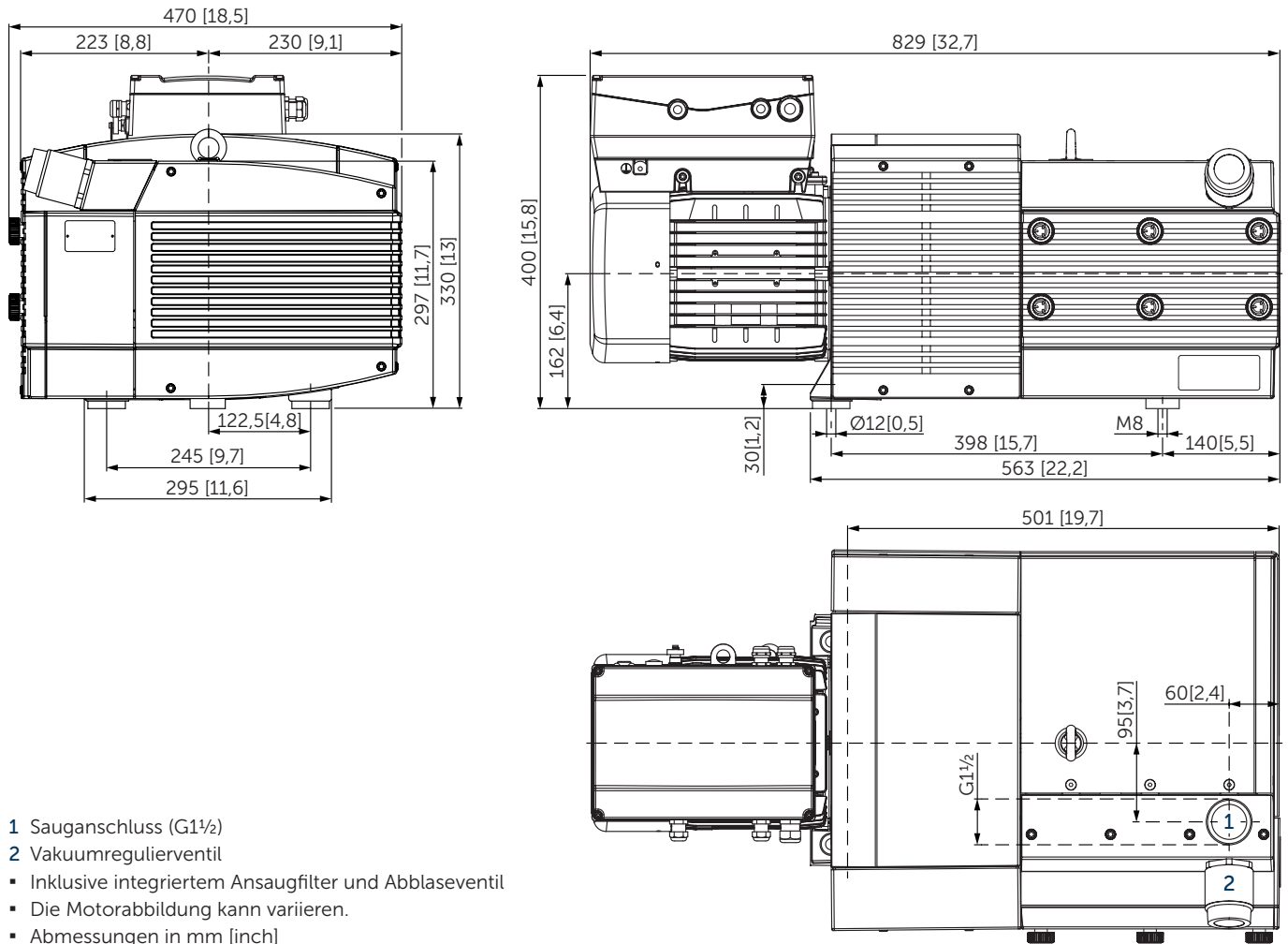
DATENBLATT

VARIAIR K VX 3.100/0-400



DREHSCHIEBER- VAKUUMPUMPEN

trockenlaufend, luftgekühlt
Frequenzumrichter

MAKE IT BECKER.



- 1 Sauganschluss (G1½)
 2 Vakuumreguliertventil
- Inklusive integriertem Ansaugfilter und Abblaseventil
 - Die Motorabbildung kann variieren.
 - Abmessungen in mm [inch]

Saugluftmenge	Vakuum absolut	Frequenz	Emissions-Schalldruckpegel ¹⁾	Gewicht		
m ³ /h	mbar	Hz	dB(A)	kg	Frequenzumrichter	A
max.	max.		@ -600 mbar (40 Hz)		VAU4/4	max.
112	100	30-60	77	109,5	4,0 kW 400-480 V ±10% 50/60 Hz	16

¹⁾ Nach DIN EN ISO 3744 (KpA = 3 dB(A)), 1 m [39,4 inch] Abstand, mittlere Druckbelastung, Saug- und Druckseite abgeleitet

SERIE X: BECKER-INNOVATION MIT TOP-GEWÄHRLEISTUNG

Bestückt mit speziell entwickelten Schiebern, zeichnen sich die trockenlaufenden Drehschieberpumpen durch höchste Abriebfestigkeit und damit extrem hohe Standzeiten aus. Da quasi ohne Abrieb auch keine Staubentwicklung stattfindet, sind die Geräte der Serie X perfekt geeignet für Präzisionsprozesse unter Reinraumbedingungen.

Diese Innovation Marke Becker überzeugt nicht nur durch 100%-ig ölfreien Betrieb,

exzellenten Wirkungsgrad und geringen Energieverbrauch.

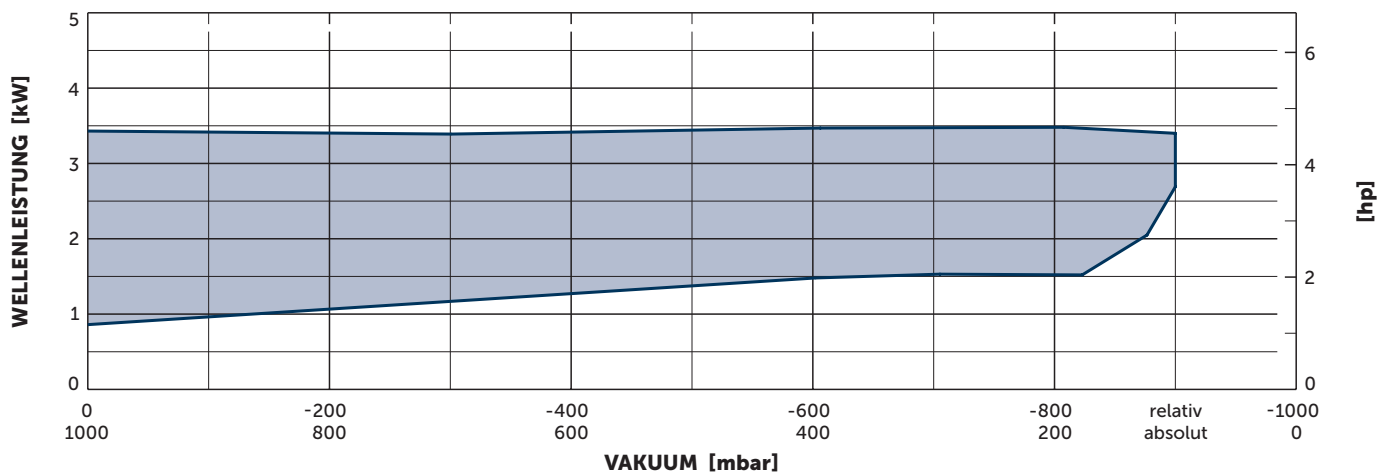
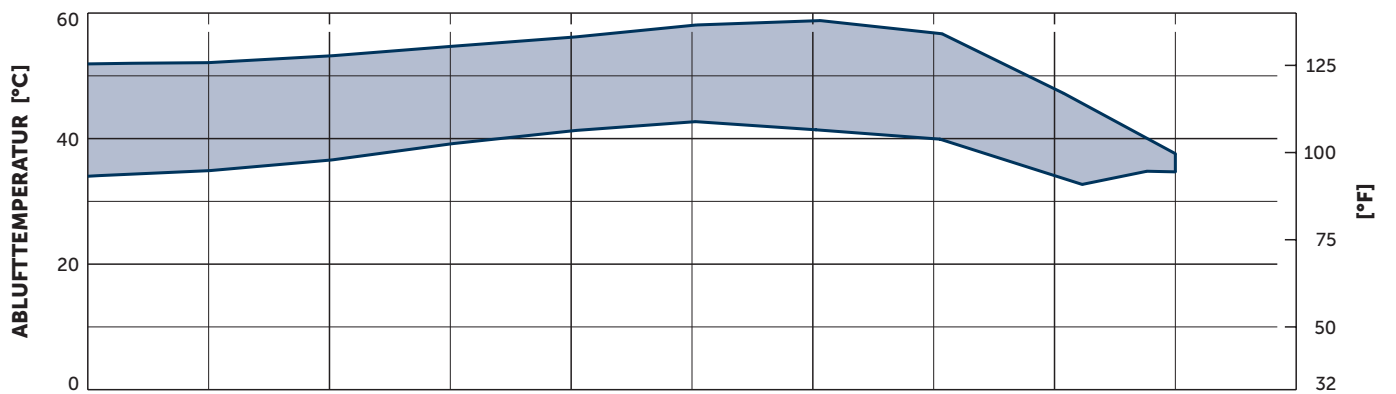
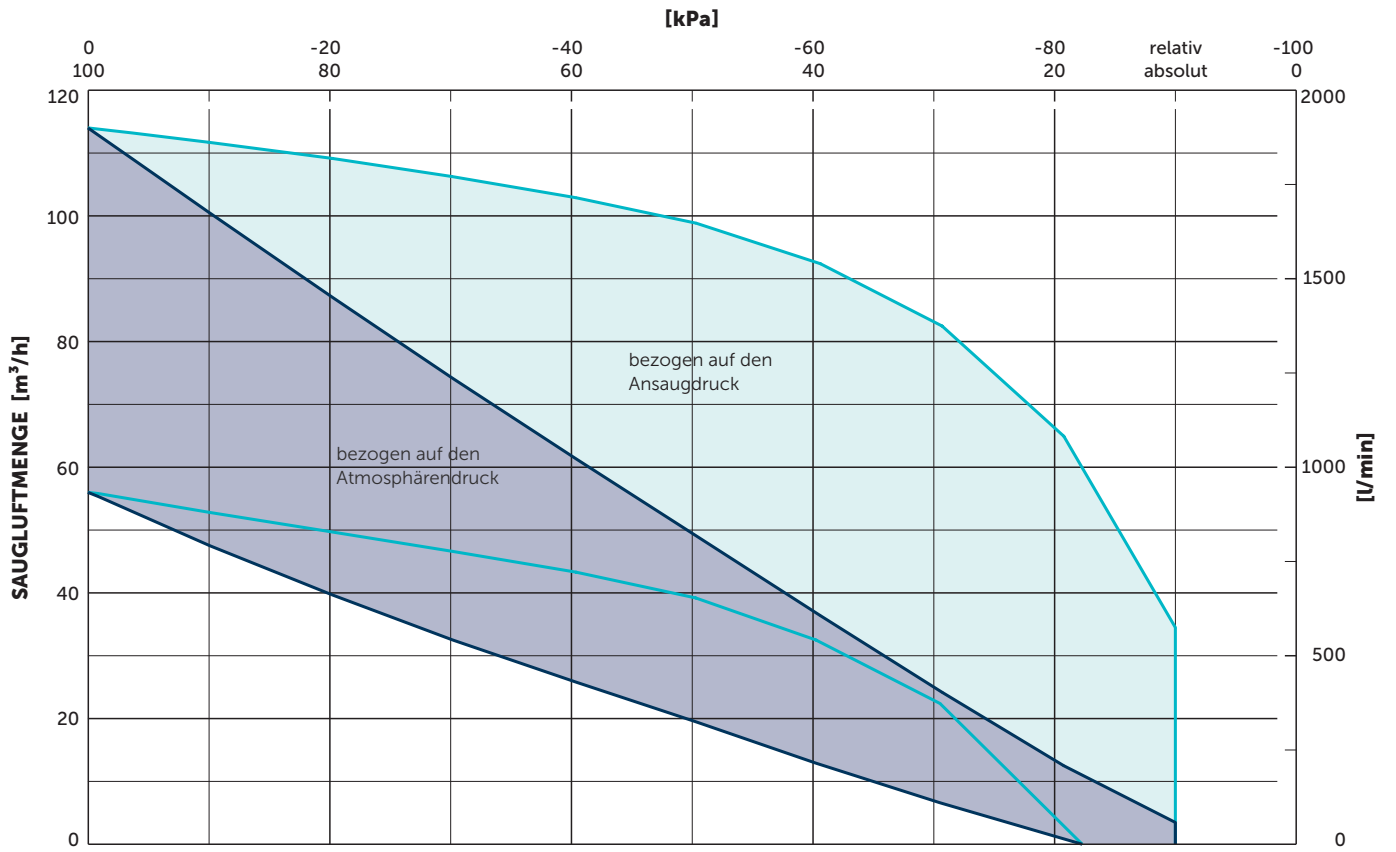
Im Bereich des sensiblen Vakuums gewährleistet die Serie X zudem präzise, pulsationsarme Luftführung.

Becker garantiert für diese Geräte eine Schieberstandzeit von 20.000 Betriebsstunden bzw. maximal 3 Jahren. Ein zusätzliches Sicherheitsplus bietet im Bedarfsfall der Vor-Ort-Service von Becker. Austauschinstallationen und damit verbundene Betriebsausfälle sind ab sofort kein Thema mehr.



VORTEILE

- Schnell, sauber und leise
- 100% ölfrei
- Verschleißarm
- Zuverlässig
- Energiesparend



Bezugsdaten (Atmosphäre): 1000 mbar (100 kPa), 20°C (68°F)
Toleranz: ±5%



MAKE IT BECKER.